

Join the PGS Group today & be part of our dynamic team!

Nails of Flanders is een onderdeel van de PGS Group en is actief in de productie van nagels. Door verdere uitbreiding van ons machinepark zijn we opzoek naar een:

Mechanieker (m/v)

Welke taken zal je uitoefenen?

- ✓ Je staat in voor de **aansturing van een team** operatoren (1 team bestaat uit 3 à 5 operatoren). Er zijn 2 teams (late en vroege ploeg).
- ✓ Je staat in voor het **dagelijks en preventief onderhoud** van de verschillende **Enkotec** nagelmachines (elke 20 à 50 werkuren dienen de machines een onderhoudsbeurt te krijgen).
- ✓ Je werkt 90 % van de tijd als mechanieker en 10 % als operator.
- ✓ Door jouw tussenkomst behalen onze 7 nagelmachines hun **maximale rendement**.
- ✓ Je kan werken met verschillende gereedschappen zoals een **momentsleutel** en een **schuifmaat** (caliper digitale CAD150CDH – 150 mm).
- ✓ Je maakt gebruik van **handleidingen** die je wegwijs maken in geval van stilstanden of herstellingen. Deze zijn beschikbaar in **Nederlands** en **Engels**, deels op papier en deels via tablet. In bijlage kan je een voorbeeld vinden van een schema die je moet kunnen gebruiken om **onderdelen uit- en terug in elkaar te monteren** (SH-rails).
- ✓ Je bent verantwoordelijk voor het **instellen + omstellen van de machines**.
- ✓ Je ondersteunt je team van operatoren bij **aan- en afvoer van productie goederen** (zoals coils verplaatsen met rolbrug). Je ziet werk en geeft hen een helpende hand.
- ✓ Je controleert de **kwaliteit** van de producten.
- ✓ Je **rapporteert** aan de Plant manager.

Wie zoeken we?

- ✓ Je hebt **ervaring of een diploma Mechanica**. Wij voorzien een interne en uitgebreide opleiding van de nagelmachines.
- ✓ Je bent **veiligheids- en kwaliteitsbewust**.
- ✓ Je straalt de waarden van PGS GROUP, en dus ook van NOF, uit: **hands-on, respectvol en resultaatgericht**.
- ✓ Je draagt **veiligheid, orde & netheid** en **teamwerk** hoog in het vaandel. Kwaliteit afleveren is je streven.
- ✓ Je bent bereid om te werken in een **2-ploegensysteem**.
- ✓ Je bent **gedisciplineerd** en **zelfstandig**.
- ✓ Je spreekt **Nederlands** en/of **Engels**.
- ✓ Je beschikt eventueel over een **geldig attest rolbrug**. Als je dit niet hebt, voorziet NOF hiervoor een opleiding.

Wie zijn wij?

PGS GROUP

De PGS GROUP is al 30 jaar actief binnen de **houtverpakkingsindustrie**. PGS staat voor Palettes Gestion Services en werd opgericht in Frankrijk in het jaar 1993. PGS begon met het herstel en de verkoop van houten tweedehandspallets en handelt momenteel zowel in **tweedehands-** als in **nieuwe pallets**.

Nails Of Flanders

Nails of Flanders is onze eigen **nagelproducent** met een capaciteit van 12.000 ton nagels per jaar in talrijke vormen en maten. Onze productiesite bevindt zich in België en bestaat uit 7 machines die 24 soorten nagels - geschikt voor het vervaardigen van pallets- produceren. Elke minuut worden er 1500 tot 1800 nagels gemaakt.

In onze nagelfabriek werken we met machines van **Enkotec**. Scan deze QR-code voor meer informatie en een video van onze machines!



What's in for you?

- ✓ Naast een **aantrekkelijke verloning**, geniet je van verschillende **extralegale voordelen**.
- ✓ Door de aangeboden **opleidingen** krijg je de mogelijkheid om je verder te **ontplooiën**.
- ✓ Aangezien we actief zijn in **9 landen**, krijg je de mogelijkheid om te werken in een **internationale omgeving**.
- ✓ Je komt terecht in een bedrijf waar er enorm veel belang gehecht wordt aan de **veiligheid** en de **gezondheid** van de werknemers.



Overtuigd?

Stuur je CV & motivatie naar
wewantyou@pgsgroup.com

Praktische informatie?

- ✓ Je **plaats van tewerkstelling** is op onze nieuwe site in Zandvoorde - Oostende (8400): Dokter Paul Janssenlaan 3-5.
- ✓ Paritair comité: 111.025
- ✓ Ploegenstelstel: 2-ploegensysteem.

N O F

NAILS OF FLANDERS

The drawing illustrates the assembly of a die feeder. It includes a detailed exploded view of the mechanism with parts numbered 1 through 32. Two cross-sectional views, labeled 'Sectie B-B' and 'Sectie A-A', provide internal details of the assembly. A table of parts is provided below the exploded view.

No.	Part No.	Description	Quantity
1	1002626	Extruders 100 30 30 30	1
2	1002670	Ball (used for ordinary use)	1
3	1002630	Coil for roller 1	1
4	1002631	Roller 1	1
5	1002628	Coil for roller 2	1
6	1002629	Roller 2	1
7	1002632	Coil for roller 3	1
8	1002633	Roller 3	1
9	1002634	Coil for roller 4	1
10	1002635	Roller 4	1
11	1002636	Coil for roller 5	1
12	1002637	Roller 5	1
13	1002638	Coil for roller 6	1
14	1002639	Roller 6	1
15	1002640	Coil for roller 7	1
16	1002641	Roller 7	1
17	1002642	Coil for roller 8	1
18	1002643	Roller 8	1
19	1002644	Coil for roller 9	1
20	1002645	Roller 9	1
21	1002646	Coil for roller 10	1
22	1002647	Roller 10	1
23	1002648	Coil for roller 11	1
24	1002649	Roller 11	1
25	1002650	Coil for roller 12	1
26	1002651	Roller 12	1
27	1002652	Coil for roller 13	1
28	1002653	Roller 13	1
29	1002654	Coil for roller 14	1
30	1002655	Roller 14	1
31	1002656	Coil for roller 15	1
32	1002657	Roller 15	1

The amount of disc springs (pos. 21) must be determined when the compression of the die feeder rolls is adjusted. The disc springs must be placed 2 x 2 (see sketch). See instruction (pos. 32) for lubrication of shells and O-rings.

